

Vareta de prata Castolin sem cádmio

6130 FL

Descrição:

Vareta revestida com agente de decapagem, sem cádmio e com elevado teor de prata. Destina-se a operações de colagem capilar em peças apertadas: metais cuprosos e ferrosos. Não recomendado para juntas de aço inoxidável.

Exemplos de aplicações:

- Equipamentos térmicos, refrigeração, indústria sanitária
- Juntas de tubagens de transporte de gases.

Intervalo de fusão:

Sólido	680º C
Líquido	765º C

Normalização

PT 1044	AG 107
ISO 17672	Ag130
DIN 8513	L - Ag 30 Sn

Procedimento de candidatura:

- Limpar as superfícies das juntas, eliminando os rebordos. Se necessário, desengordurar as peças com um solvente adequado.
- O revestimento da vareta fornece o fluxo necessário para soldar peças pequenas.
- Colocar as peças na sua posição final.
- Ajustar o maçarico de modo a obter uma chama neutra ou ligeiramente carbonizante.
- Aquecer uniformemente as peças a unir até atingir a temperatura de união. Derreter uma gota, espalhando-a por meio de um movimento contínuo da chama. A liga é distribuída nas zonas mais quentes das superfícies a unir.
- Derreter o metal de enchimento até que a junta esteja completamente preenchida.

Limpeza:

- Os resíduos dos decapantes CASTOLIN podem ser removidos através de uma lavagem com água quente ou de um longo banho de água fria, seguido de um enxaguamento cuidadoso.
- Podem também ser utilizados processos mecânicos: escovagem, polimento com pano abrasivo, jato de areia, etc.

Apresentação:

- Hastes nuas -Comprimento: 500 mm
- Cor do revestimento: branco
- Embalagem: 1 kg:
 - Embalagem seca Nº de palitos aprox.:
 - 80 200gr: Embalagem blister
 - Número aproximado de varetas: 16